



Gobierno de Chile

SEREMI DE SALUD REGION DEL BIOBIO  
OFICINA PROVINCIAL BIOBIO  
UNIDAD DE SANEAMIENTO  
C.C. GNN/JCR/cnn

RESOLUCIÓN EXENTA N° 1511

LOS ANGELES, 08 ABR. 2016

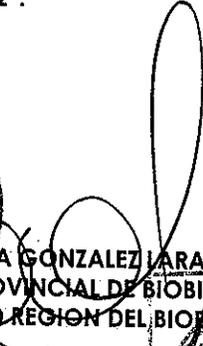
**VISTOS:** estos antecedentes, y lo dispuesto en los Arts. 3, 9, 68, 77 letra c) del Código Sanitario; lo informado por la Unidad de Saneamiento Básico de la Oficina Provincial Biobío según acta de inspección N°128493 de fecha 29.02.2016, y lo establecido en los Arts. 2, 3, 4, y siguientes del D.S. 194 de 1978 del Ministerio de Salud, Reglamento de Hoteles y Establecimientos similares; la Resolución N°1050 de 1980 de la Contraloría General de la República; el D.L. 2763, Resolución 1600/2008 de la Contraloría General de la República; Art. 3 de la ley 18.575, Art. 14B N° 2 y Art. 14C, del D.L. 2763/79 modificado por la ley 19.937 de 2004, dicto lo siguiente:

**RESOLUCIÓN**

- AUTORIZASE** el funcionamiento de: **CASA DE PENSION** ubicada en calle Delfín Muñoz N°6 Monte Águila, comuna de Cabrero de propiedad de Susana Pacheco Monsalve Rut. [REDACTED]
- El incumplimiento de la presente Resolución y las disposiciones sanitarias vigentes, será sancionado según lo dispuesto en el libro IX del Código Sanitario y D.S. 194 de 1978 del Ministerio de Salud, Reglamento de Hoteles y Establecimientos similares.
- La presente Resolución tendrá una validez de tres (3) años a contar de la fecha de notificación de este documento. Este plazo se entenderá automáticamente y sucesivamente prorrogado por períodos iguales, mientras no sean expresamente dejados sin efecto por esta Autoridad Sanitaria.
- NOTIFIQUESE** la presente Resolución por intermedio de personal de Inspectores adscritos a la Unidad de Acción Sanitaria de la SEREMI de Salud, Oficina Provincial Biobío.

ANOTESE Y COMUNÍQUESE

"Por facultad delegada del Secretario Regional Ministerial de Salud, Región del Biobío, según Resolución N°2758 de fecha 10 de Mayo de 2012".


**OFICINA PROVINCIAL BIOBIO**  
**D.F. ANGELICA GONZALEZ LARA**  
**DELEGADA PROVINCIAL DE BIOBIO**  
**SEREMI DE SALUD REGION DEL BIOBIO**

**PATRICIA JARA PUENTES**  
**MINISTRO DE FE**  
**CERTIFICO QUE LA PRESENTE**  
**FOTOCOPIA ES COPIA FIEL DE**  
**ORIGINAL QUE SE ENCUENTRA EN ARCHIVO**

Res. Inf. 315/06.04.2016

Comprobante 1550808-11452/24.03.2016

Distribución:

- Interesado - Archivo carpeta - Oficina de Partes

Seremi de Salud Oficina Provincial Biobío - Unidad de Saneamiento Básico - Av. Ricardo Vicuña  
371 Los Ángeles - Fono 43 - 332732 - Email: claudia.navarrete@redsalud.gov.cl